東成鋼管 の溶接加工業をで

営業拠点設立、商権拡大

子会社化

じめ、浦安事業所(千 、茨城県古河市)をは | 長は岡部社長が兼任。

葉県浦安市)、仙台営 ぐ。当面は現行体制で 社員はそのまま引き継

業所(仙台市宮城野区)|営業を展開していく

加工拠点の古河事業所一および長野事業所の所

東成鋼管は主力在庫 | エヌ・ワイ産業の社長 | だ。

の所在地、

び東成鋼管長野事業所 連絡先は次 | 大豆島5080番地

エヌ・ワイ産業およ 022 長野県長野市 の通り。 ▽住所=381-0

|21-7333(代表) >電話=026-2

-221 - 1095

\(\subset F A X \| 0 2 6 -

|掛けるエヌ・ワイ産業|内を中心に商権拡大を|に在庫・営業拠点があ|が、将来的には現地で 一などを手掛けている。 |9人。鋼材の溶接加工 |1千万円で、従業員は |981年設立。資本金 図っていく。 エヌ・ワイ産業は1 | 所目の拠点となる。 同 |る拠点網の拡大は今回 |社にとってM&Aによ|産業の得意分野の他拠 が初めて。 り、長野事業所は4カ|の鋼管類を中心とした 今回の子会社化で、 | 果も追及していく方針 一在庫販売、エヌ・ワイ 点への展開など、グル ープ間でのシナジー効

で鋼材溶接加工業を手|長野事業所を設立。県

喜氏)は、今月7日付|業拠点として東成鋼管

中央区、社長・岡部耕 成鋼管(本社・東京都

|た。11日には同地に営 を取得し子会社化し および加工・超精密金

各種鋼管の在庫販売

属管製造を手掛ける東

| 大豆島) の発行済株式

(本社・長野県長野市